

Doigts de gant

Exécution forcée, raccord fileté

Thermomètres

selon standard international • Type SI 710 G

Application

Les doigts de gant type SI 710 G sont vissés sur le process. Ils sont adaptés aux applications difficiles liées à des conditions de débit, de température, et des variations de pression ou de vibration.

Caractéristiques standard

Matériau du doigt de gant

Acier inox 316L
Acier inox 316Ti

Raccord process

½ NPT, ¾ NPT, 1 NPT

Raccord côté instrument

Taraudage ½ NPT

Diamètre intérieur

Ø 6,6 mm, Ø 8,5 mm

Longueur d'immersion U

2 ¼", 4 ½" ou 7 ½"
75, 100, 150 ou 200 mm

Longueur totale L

Longueur d'immersion + 1 ¾" (si dimensions en pouces)
Longueur d'immersion + 50 mm (si dimensions en mm)

Température maximale process ¹⁾

600 °C

Pression maximale process (statique) ¹⁾

150 bar

Options

- Autres dimensions et matériaux
- Certificats
- Calculs fréquences de résonance selon ASME / ANSI PTC 19.3 ou selon Dittrich / Klotter sont recommandés pour les applications critiques. Offre WIKA à titre de service en ingénierie. Les données de process suivantes sont nécessaires pour le calcul :
 - Pression process (en bar ou psi)
 - Température process (en °C ou °F)
 - Débit (en m/s)
 - Densité (en kg/m³)
 - Dimensions et matériau du doigt de gant



1) Les données dépendent des paramètres suivants :

- Fluide Process
- Pression et température Process
- Débit
- Exécution du doigt de gant (dimensions, matériau)

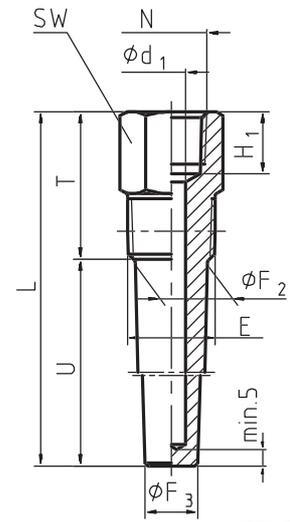
OBSOLETE**Dimensions**

Dimensions en mm							Poids en kg			
E	N	Ø d ₁	Ø F ₂	Ø F ₃	H ₁	T	SW	U = 2 ½ "	U = 7 ½ "	
½ NPT	½ NPT	6,6	16	13	19	1 ¾ " ou 50 mm	27	0,200	0,360	
		8,5						0,190	0,320	
¾ NPT		6,6	22	16				36	0,310	0,560
		8,5							0,300	0,520
1 NPT		6,6	27	19				36	0,500	0,840
		8,5							0,510	0,880

Légende :

E Raccord process
H₁ Profondeur taraudage
L Longueur totale
N Raccord côté instrument
SW Surplat

T Longueur du raccord
U Longueur d'immersion
Ø d₁ Diamètre intérieur
Ø F₂ Diamètre à la base du doigt de gant
Ø F₃ Diamètre à l'extrémité du doigt de gant



3236 561.01

Longueurs de plongeur adaptées des thermomètres mécaniques**Thermomètres à cadran**

Exécution du raccord	Longueur du raccord T	Longueur du plongeur l ₁	
S/4/5	T = 1 ¾ " (approx. 45 mm)	l ₁ = L - ¼ "	ou l ₁ = U + 1 ½ "
	T = 50 mm	l ₁ = L - 5 mm	ou l ₁ = U + 45 mm

Caractéristiques de commande

Type / Matériau / Raccord process / Raccord coté instrument / Diamètre intérieur / Longueur d'immersion U₁ / Options

Les appareils décrits ci-dessus correspondent de par leur construction, dimensions et matériaux aux règles de l'art. Nous nous réservons le droit de transformations et de changement de matériaux.

WIKAI**WIKA INSTRUMENTS**

Parc d'Affaires des Bellevues - "Eragny Parc" - Immeuble Colorado
8, rue Rosa Luxembourg - 95610 Eragny-sur-Oise - B.P. 261 - 95615 Cergy Pontoise Cedex
Téléphone : 01 34 30 84 84 Fax : 01 34 30 84 94 <http://www.wika.fr>